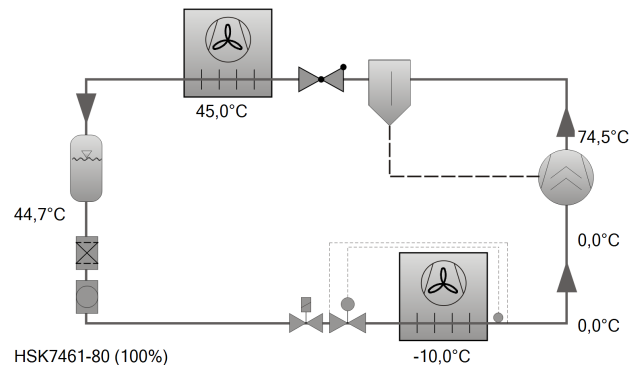




## Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

### Исходные данные

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| модель компрессора             | HSK7461-80         |
| Хладагент                      | R404A              |
| Темп., используемая в расчете  | Темп. "точки росы" |
| Тиспарения SST                 | -10,00 °C          |
| Тконденсации SCT               | 45,0 °C            |
| Переохл-е (после конденсатора) | 0 K                |
| Перегрев всасыв. паров         | 10,00 K            |
| Режим эксплуатации             | Стандарт           |
| Энергоснабжение                | 400V-3-50Hz        |
| Полезный перегрев              | 100%               |
| Дополнит. охлаждение           | Автоматически      |
| Макс. темп. нагнетания         | 80,0 °C            |

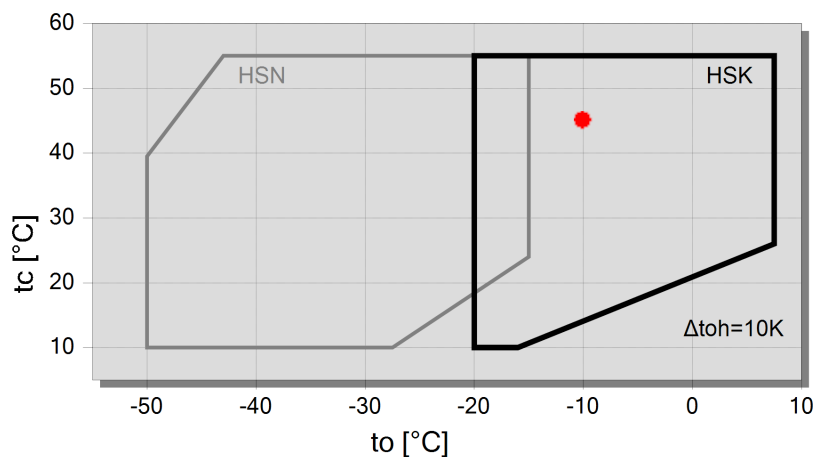


### Результат

|                                          |                |
|------------------------------------------|----------------|
| Компрессор                               | HSK7461-80-40P |
| Ступени регулирования производительности | 100%           |
| Холодопроизвод-сть                       | 119,7 kW       |
| Холодопроизвод-сть*                      | 119,7 kW       |
| Произв-сть испарителя                    | 119,7 kW       |
| Потребл. мощность                        | 63,2 kW        |
| Ток (400V)                               | 100,3 A        |
| Напряжения питания                       | 380-415V       |
| Производительность конденсатора          | 180,0 kW       |
| SOP/КПД                                  | 1,89           |
| SOP/КПД *                                | 1,89           |
| Массов. расход LP                        | 4244 kg/h      |
| Массов. расход HP                        | 4244 kg/h      |
| Режим эксплуатации                       | Стандарт       |
| Темп. жидкости                           | 44,7 °C        |
| Объемн. расход масла                     | 1,93 m³/h      |
| Evolution Series 1-8                     | --             |
| Температура нагнетания без охлаждения    | 74,5 °C        |

\*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

### Границы применения Standard



Условные обозначения





BITZER Software v6.7.0 rev1849

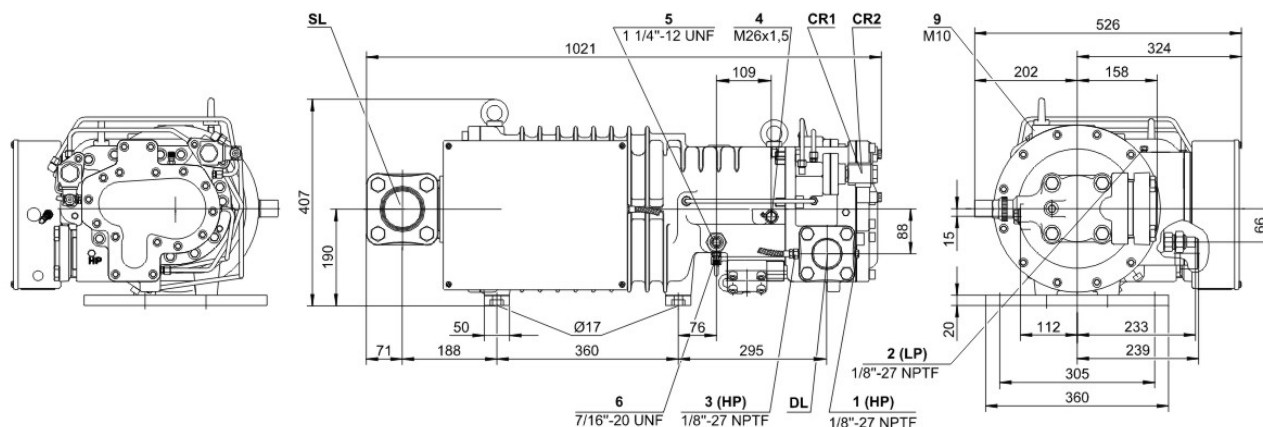
ООО "Сибирский холодильный агрегат"  
телефон для заказа оборудования: 8-800-500-40-63

09.10.2017 / Неуточненные данные

2 / 4

## Технические данные: HSK7461-80

### Размеры и соединения



### Технические данные

#### Технические параметры

|                                        |                       |
|----------------------------------------|-----------------------|
| Объемная произв-сть (2900об/мин 50 Гц) | 220 м³/ч              |
| Объемная произв-сть (3500об/мин 60 Гц) | 266 м³/ч              |
| Вес                                    | 314 kg                |
| Макс. избыточное давление (НД/ВД)      | 19 / 28 bar           |
| Присоединение линии всасывания         | 76 mm - 3 1/8"        |
| Присоединение линии нагнетания         | 54 mm - 2 1/8"        |
| Адаптер/запорный вентиль для ECO       | 22 mm - 7/8" (Option) |
| Адаптер для впрыскивания жидкости      | 16 mm - 5/8" (Option) |
| Тип масла для R22                      | B150SH, B100 (Option) |
| Тип масла для R134a/R404A/R507A/R407F  | BSE170 (Option)       |
| Тип масла для R448A/R449A              | BSE170 (Option)       |

#### Параметры мотора

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Напряжение мотора (др. по запросу) | 380-415V PW-3-50Hz     |
| Максимальный рабочий ток           | 144.0 A                |
| Пусковой ток (ротор заблокирован)  | 350.0 A D / 585.0 A DD |
| Мах. энергопотребление             | 85,0 kW                |

#### Комплект поставки

|                                  |                                                 |
|----------------------------------|-------------------------------------------------|
| Датчик температуры нагнетания    | Standard                                        |
| Стартовая разгрузка              | Standard                                        |
| Контроль расхода масла           | SE-B2 (Standard)                                |
| Защита мотора                    | SE-E1 (Standard), SE-E3 (Standard for 660-690V) |
| Запорный вентиль на всасывании   | Standard                                        |
| Регулирование производительности | 100-75-50% (Standard)                           |
| Класс защиты                     | IP54                                            |

#### Доступные опции

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Запорный вентиль на нагнетании        | Option           |
| ECO-присоединение с запорным вентилем | Option           |
| Защита мотора                         | SE-i1 (200-690V) |

#### Измерения шумовых параметров

|                                                   |            |
|---------------------------------------------------|------------|
| Уровень звуковой мощности (-10°C/45°C) @50Гц      | 86,5 dB(A) |
| Уровень звукового давления @1м (-10°C/45°C) @50Гц | 78,5 dB(A) |



## Полугерметичные винтовые компрессоры HS

**HSK** = применяется для кондиционирования и среднетемпературного охлаждения:

**HSN** = применяется для низкотемпературного охлаждения:

### Указание относительно границ области применения (см. Техническая информация - Границы области применения)

- \* Диаграммы действительны для стандартного режима работы и работы в условиях полной нагрузки
- \* В условиях высокого давления режим частичной загрузки ограничен (см. Границы области применения в руководстве по проектированию SH-100)
- \* В режиме работы с экономайзером максимально допустимая температура испарения смещается на 10 K вниз, из-за существующей опасности избыточной компрессии и перегрузки мотора из-за высокого расхода хладагента. При изменении температуры испарения с высокой на более низкую порт экономайзера должен оставаться закрытым до тех пор, пока температура не опустится ниже максимально допустимой и не будет достигнут стабильный режим работы (например, управление портом экономайзера через реле низкого давления). О возможности использования системы экономайзера в условиях высокой температуры испарения следует проконсультироваться со специалистами "БИТЦЕР".

### HS 64/74

- \* Регулирование производительности компрессоров в режиме работы с экономайзером ограничивается одной ступенью регулирования производительности (CR 75 %).

По вопросам настройки режимов работы и особенностей конструкции системы следует проконсультироваться со специалистами "БИТЦЕР".

### Данные по звуковому воздействию

Данные справедливы при эксплуатации на 50Гц (IP-агрегаты на 60Гц) и R404A.

Уровень звукового давления: значения справедливы при измерении на открытой местности при полусферическом распространении звука с расстояния 1 м от источника. Подробнее смотрите Техническую Информацию "Шумовые параметры".

### Данные по производительности сертифицированные ASERCOM

ASERCOM - Ассоциация Европейских производителей компонентов холодильного оборудования проводит сертификацию данных по производительности компрессоров. Высокий уровень этой сертификации обеспечивается и поддерживается:

- \* проверками достоверности данных, проводимыми экспертами,
- \* регулярными измерениями, проводимыми независимыми институтами.

Необходимость приложения значительных усилий для сертификации объясняет ограниченное количество сертифицированных моделей. В связи с этим, пока не все модели компрессоров BITZER на сегодня сертифицированы. В программе вы увидите специальный знак в окне результатов расчёта соответствующего компрессора справа внизу под таблицей, а также в распечатке расчётных данных. Список всех сертифицированных компрессоров, а также подробную информацию о комитете ASERCOM вы сможете посмотреть на сайте.

### Обозначения присоединительных штуцеров на изображениях в окне меню "Тех. Данные/Размеры":

- 1 Реле высокого давления (HP)
- 1a Дополнительный штуцер высокого давления
- 1b Присоединение для трансдюсера высокого давления (HP)
- 2 Реле низкого давления (LP)
- 2a Дополнительный штуцер низкого давления
- 2b Присоединение для трансдюсера низкого давления (LP)
- 3 Присоединение для датчика температуры нагнетаемого газа (HP)
- 4 Присоединение для экономайзера (ECO) или жидкостного впрыска (LI)
- HS.85 и OS.85: присоединение для экономайзера (ECO)
- HS.85: ECO вентиль с присоединительным патрубком (опция)
- OS.85: ECO вентиль (опция)
- 5 Присоединение впрыска масла
- 6 Присоединение для замера давления масла у HS.85 и OS.85:
- Слив масла (корпус компрессора)
- 7 Слив масла (моторная часть корпуса)
- 7a Слив масла (фильтр всасываемого газа)
- 7b Слив масла из полости за сальником вала (сервисное присоединение)
- 7c Трубка слива масла (сальник вала)
- 8 Резьбовое отверстие для крепления опоры
- 9 Резьбовое отверстие для фиксации патрубка (ECO и линии LI)
- 10 . Сервисный штуцер (масляный фильтр)
- 11 Слив масла (масляный фильтр)



- 12 Мониторинг масловпускного клапана
  - OS.85: Контроль направления вращения и масляного фильтра
  - 13 Контроль масляного фильтра
  - 14 Реле протока масла
  - 15 Винт заземления корпуса
  - 16 Предохранительный клапан давления (камера масляного фильтра)
  - 17 Сервисный штуцер для сальника вала
  - 18 Жидкостной впрыск (LI)
  - 19 Модуль управления
  - 20 Индикатор положения золотника
  - 21 Датчик уровня масла
  - 22 Присоединение для передатчика давления масла
  - SL Линия всасывания
  - DL Линия нагнетания
- Размеры с допусками по EN ISO 13920-B.