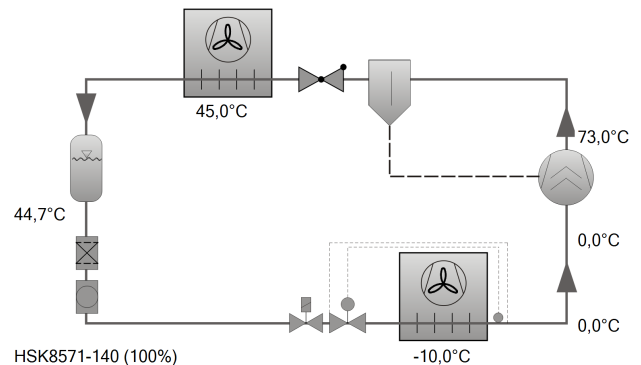




## Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

### Исходные данные

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| модель компрессора             | HSK8571-140        |
| Хладагент                      | R404A              |
| Темп., используемая в расчете  | Темп. "точки росы" |
| Тиспарения SST                 | -10,00 °C          |
| Тконденсации SCT               | 45,0 °C            |
| Переохл-е (после конденсатора) | 0 K                |
| Перегрев всасыв. паров         | 10,00 K            |
| Режим эксплуатации             | Стандарт           |
| Энергоснабжение                | 400V-3-50Hz        |
| Полезный перегрев              | 100%               |
| Дополнит. охлаждение           | Автоматически      |
| Макс. темп. нагнетания         | 80,0 °C            |



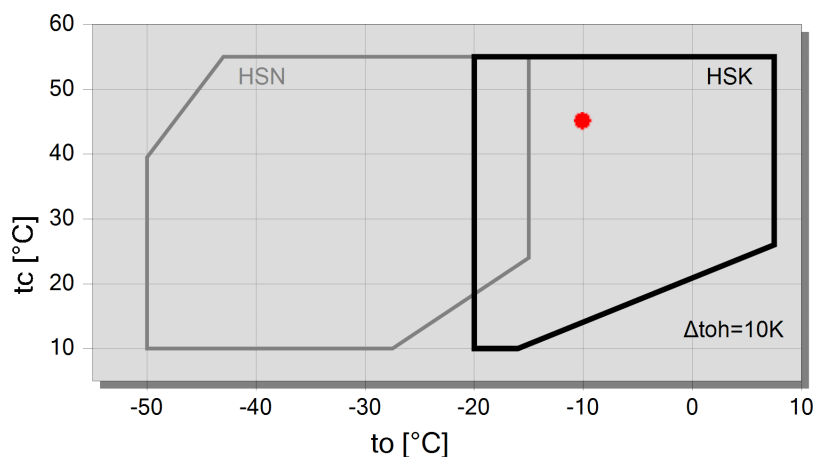
### Результат

|                                          |                 |
|------------------------------------------|-----------------|
| Компрессор                               | HSK8571-140-40P |
| Ступени регулирования производительности | 100%            |
| Холодопроизвод-сть                       | 214 kW          |
| Холодопроизвод-сть*                      | 214 kW          |
| Произв-сть испарителя                    | 214 kW          |
| Потребл. мощность                        | 109,0 kW        |
| Ток (400V)                               | 180,8 A         |
| Напряжения питания                       | 380-415V        |
| Производительность конденсатора          | 318 kW          |
| COP/КПД                                  | 1,96            |
| COP/КПД *                                | 1,96            |
| Массов. расход LP                        | 7584 kg/h       |
| Массов. расход HP                        | 7584 kg/h       |
| Режим эксплуатации                       | Стандарт        |
| Темп. жидкости                           | 44,7 °C         |
| Объемн. расход масла                     | 2,46 m³/h       |
| Evolution Series 1-8                     | --              |
| Температура нагнетания без охлаждения    | 73,0 °C         |

данные, подтвержденные экспериментально

\*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

## Границы применения Standard



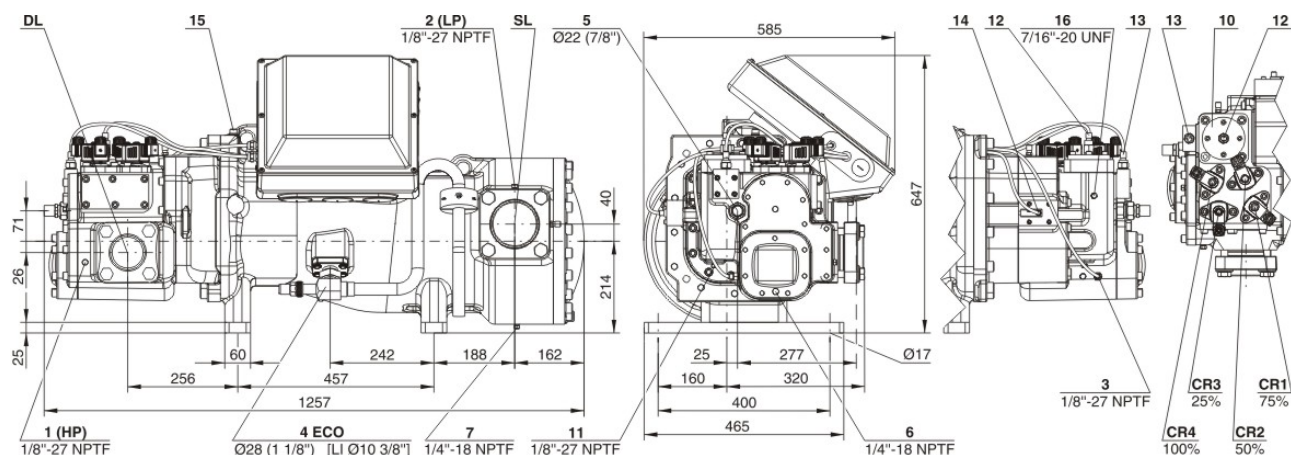
Условные обозначения

● A



## Технические данные: HSK8571-140

### Размеры и соединения



### Технические данные

#### Технические параметры

|                                             |                         |
|---------------------------------------------|-------------------------|
| Объемная произв-сть (2900об/мин 50 Гц)      | 410 м3/ч                |
| Объемная произв-сть (3500об/мин 60 Гц)      | 495 м3/ч                |
| Вес                                         | 600 kg                  |
| Макс. избыточное давление (НД/ВД)           | 19 / 28 bar             |
| Присоединение линии всасывания              | DN 100                  |
| Присоединение линии нагнетания              | 76 mm - 3 1/8"          |
| Адаптер/запорный вентиль для ECO            | 28 mm - 1 1/8" (Option) |
| Адаптер для впрыскивания жидкости           | 22 mm - 7/8" (Option)   |
| Тип масла для R22                           | B150SH, B100 (Option)   |
| Тип масла для R134a/R404A/R507A/R407A/R407F | BSE170 (Option)         |
| Тип масла для R448A/R449A                   | BSE170 (Option)         |

#### Параметры мотора

|                                    |                         |
|------------------------------------|-------------------------|
| Напряжение мотора (др. по запросу) | 380-415V PW-3-50Hz      |
| Максимальный рабочий ток           | 246.0 A                 |
| Пусковой ток (ротор заблокирован)  | 665.0 A D / 1023.0 A DD |
| Мах. энергопотребление             | 150,0 kW                |

#### Комплект поставки

|                                  |                                                           |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Датчик температуры нагнетания    | Standard                                                  |
| Стартовая разгрузка              | Standard                                                  |
| Контроль расхода масла           | SE-B2 (Standard)                                          |
| Защита мотора                    | SE-E1 + 2xSE-B2 (Standard), SE-E3 (Standard for 660-690V) |
| Регулирование производительности | 100-75-50% or 100-50% (Standard)                          |
| Класс защиты                     | IP54                                                      |

#### Доступные опции

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Запорный вентиль на всасывании        | Option           |
| Запорный вентиль на нагнетании        | Option           |
| ECO-присоединение с запорным вентилем | Option           |
| Защита мотора                         | SE-i1 (200-690V) |

#### Измерения шумовых парметров



BITZER Software v6.7.0 rev1849

ООО "Сибирский холодильный агрегат"  
телефон для заказа оборудования: 8-800-500-40-63

10.10.2017 / Неуточненные данные

3 / 4

## Полугерметичные винтовые компрессоры HS

**HSK** = применяется для кондиционирования и среднетемпературного охлаждения:

**HSN** = применяется для низкотемпературного охлаждения:

### Указание относительно границ области применения (см. Техническая информация - Границы области применения)

- \* Диаграммы действительны для стандартного режима работы и работы в условиях полной нагрузки
- \* В условиях высокого давления режим частичной загрузки ограничен (см. Границы области применения в руководстве по проектированию SH-100)
- \* В режиме работы с экономайзером максимально допустимая температура испарения смещается на 10 K вниз, из-за существующей опасности избыточной компрессии и перегрузки мотора из-за высокого расхода хладагента. При изменении температуры испарения с высокой на более низкую порт экономайзера должен оставаться закрытым до тех пор, пока температура не опустится ниже максимально допустимой и не будет достигнут стабильный режим работы (например, управление портом экономайзера через реле низкого давления). О возможности использования системы экономайзера в условиях высокой температуры испарения следует проконсультироваться со специалистами "БИТЦЕР".

### HS 64/74

- \* Регулирование производительности компрессоров в режиме работы с экономайзером ограничивается одной ступенью регулирования производительности (CR 75 %).

По вопросам настройки режимов работы и особенностей конструкции системы следует проконсультироваться со специалистами "БИТЦЕР".

### Данные по звуковому воздействию

Данные справедливы при эксплуатации на 50Гц (IP-агрегаты на 60Гц) и R404A.

Уровень звукового давления: значения справедливы при измерении на открытой местности при полусферическом распространении звука с расстояния 1 м от источника. Подробнее смотрите Техническую Информацию "Шумовые параметры".

### Данные по производительности сертифицированные ASERCOM

ASERCOM - Ассоциация Европейских производителей компонентов холодильного оборудования проводит сертификацию данных по производительности компрессоров. Высокий уровень этой сертификации обеспечивается и поддерживается:

- \* проверками достоверности данных, проводимыми экспертами,
- \* регулярными измерениями, проводимыми независимыми институтами.

Необходимость приложения значительных усилий для сертификации объясняет ограниченное количество сертифицированных моделей. В связи с этим, пока не все модели компрессоров BITZER на сегодня сертифицированы. В программе вы увидите специальный знак в окне результатов расчёта соответствующего компрессора справа внизу под таблицей, а также в распечатке расчётных данных. Список всех сертифицированных компрессоров, а также подробную информацию о комитете ASERCOM вы сможете посмотреть на сайте.

### Обозначения присоединительных штуцеров на изображениях в окне меню "Тех. Данные/Размеры":

- 1 Реле высокого давления (HP)
- 1a Дополнительный штуцер высокого давления
- 1b Присоединение для трансдюсера высокого давления (HP)
- 2 Реле низкого давления (LP)
- 2a Дополнительный штуцер низкого давления
- 2b Присоединение для трансдюсера низкого давления (LP)
- 3 Присоединение для датчика температуры нагнетаемого газа (HP)
- 4 Присоединение для экономайзера (ECO) или жидкостного впрыска (LI)
- HS.85 и OS.85: присоединение для экономайзера (ECO)
- HS.85: ECO вентиль с присоединительным патрубком (опция)
- OS.85: ECO вентиль (опция)
- 5 Присоединение впрыска масла
- 6 Присоединение для замера давления масла у HS.85 и OS.85:
- Слив масла (корпус компрессора)
- 7 Слив масла (моторная часть корпуса)
- 7a Слив масла (фильтр всасываемого газа)
- 7b Слив масла из полости за сальником вала (сервисное присоединение)
- 7c Трубка слива масла (сальник вала)
- 8 Резьбовое отверстие для крепления опоры
- 9 Резьбовое отверстие для фиксации патрубка (ECO и линии LI)
- 10 . Сервисный штуцер (масляный фильтр)
- 11 Слив масла (масляный фильтр)



12 Мониторинг масловпускного клапана  
OS.85: Контроль направления вращения и масляного фильтра  
13 Контроль масляного фильтра  
14 Реле протока масла  
15 Винт заземления корпуса  
16 Предохранительный клапан давления (камера масляного фильтра)  
17 Сервисный штуцер для сальника вала  
18 Жидкостной впрыск (LI)  
19 Модуль управления  
20 Индикатор положения золотника  
21 Датчик уровня масла  
22 Присоединение для передатчика давления масла  
SL Линия всасывания  
DL Линия нагнетания  
Размеры с допусками по EN ISO 13920-B.